



## TRANSPORT SOLIDS

### RIJKERS: Verlengstuk van de klant

Adviseren over de juiste keuzes bij het ontwerp, de bouw en optimalisatie van procesinstallaties. Componenten inkopen en produceren. Contacten onderhouden met leveranciers. Zorgen voor de montage en inbedrijfstelling. Klanten kunnen volledig bouwen op RIJKERS, dochterbedrijf van SLB GROUP. Een van onze klanten maakte dan ook graag gebruik van onze expertise bij installaties die het doseren van zetmeel en het aanmaken van een beslag met bloem mogelijk maken.

Twee silo's van glasvezelversterkt kunststof met twee installaties die bloem en zetmeel kunnen afwegen, doseren, transporteren en opslaan: een samenwerkingspartner nam RIJKERS in de arm om dit project te realiseren en hiermee de bedrijfsprocessen te optimaliseren. Al in de voorbereiding bewijst het team van RIJKERS van grote waarde te zijn door gedegen advies uit te brengen over de installatie. Na een zorgvuldige afweging valt bij beide installaties de keuze op vacuümtransport.

In dit project, en eigenlijk in alle projecten waarop wij ons richten, opereren we nadrukkelijk als verlengstuk van de klant. Van a tot z, zodat onze opdrachtgever in het gehele proces één aanspreekpunt heeft en er vanwege ons grote netwerk volledig op kan vertrouwen dat we de juiste partners bij het productieproces betrekken. Wij gaan voor de beste kwaliteit. Tot in de kleinste details.



## Effectieve en afgewogen keuzes

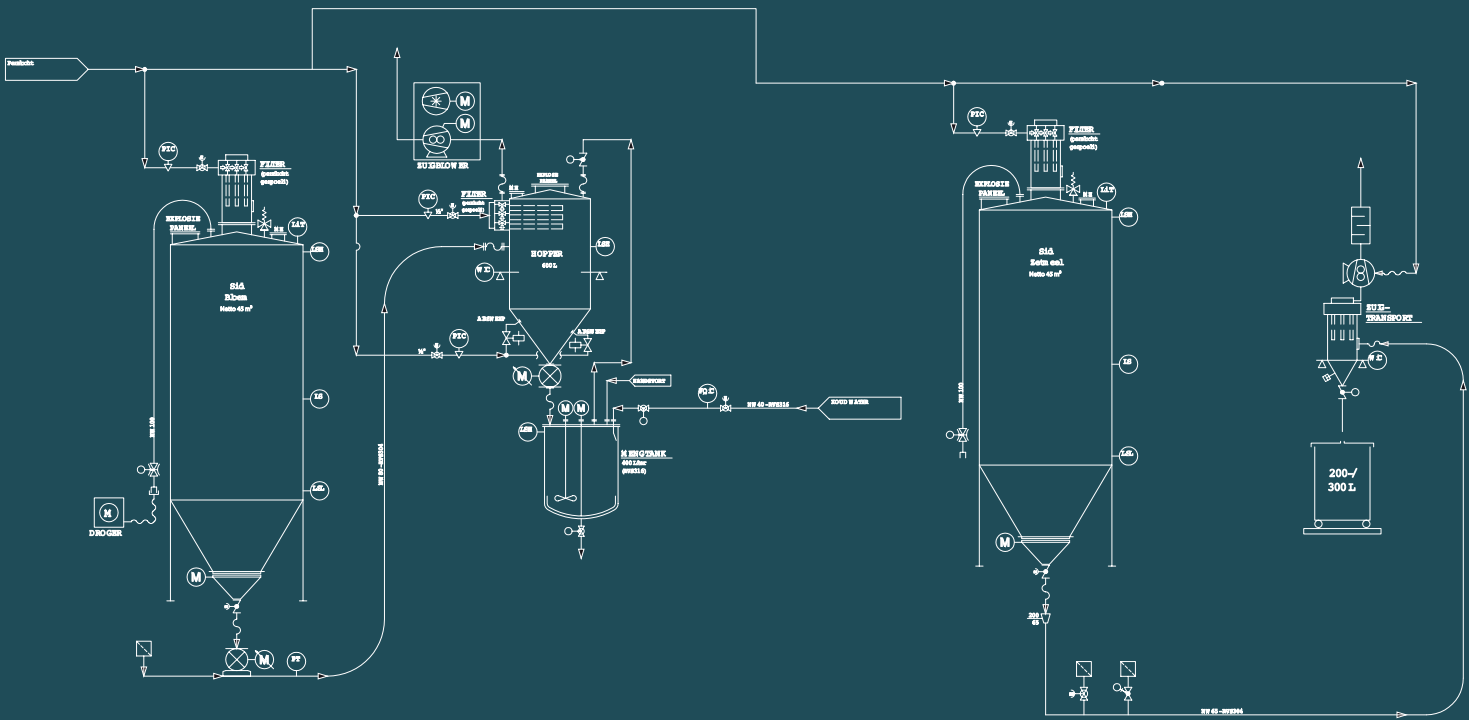
### Kwaliteit

Twee silo's van glasvezelversterkt kunststof met twee installaties die bloem en zetmeel kunnen afwegen, doseren, transporteren en opslaan: een samenwerkingspartner nam RIJKERS in de arm om dit project te realiseren en hiermee de bedrijfsprocessen te optimaliseren. Al in de voorbereiding bewijst het team van RIJKERS van grote waarde te zijn door gedegen advies uit te brengen over de installatie. Na een zorgvuldige afweging valt bij beide installaties de keuze op vacuümtransport.

In dit project, en eigenlijk in alle projecten waarop wij ons richten, opereren we nadrukkelijk als verlengstuk van de klant. Van a tot z, zodat onze opdrachtgever in het gehele

### Vacuüm Transport

De transportafstand van het zetmeel bedraagt ongeveer 50 meter. Hierdoor kiezen we bij deze installatie voor vacuümtransport, dat veel voordelen kent. Het is een hygiënische vorm van transport door een snelle reiniging en er is nauwelijks sprake van slijtage (en dus minimale onderhoudskosten). Met Volkmann – een autoriteit op het gebied van vacuümtransport – hebben we al jaren een intensieve samenwerking. De keuze om het vacuümtransportsysteem door de Duitse firma te laten produceren, ligt dan ook voor de hand. Lees hierover meer op de volgende pagina. proces één aanspreekpunt heeft en er vanwege ons grote netwerk volledig op kan vertrouwen dat we de juiste partners bij het productieproces betrekken. Wij gaan voor de beste kwaliteit. Tot in de kleinste details.



*Om het afwegen, doseren, transporteren en opslaan van bloem en zetmeel in goede banen te leiden, realiseert RIJKERS twee installaties. Met behulp van vacuümtransport wordt het zetmeel afgewogen en is het klaar om vervoerd te worden. Voor de aanmaak van een beslag wordt de bloem over een grote afstand getransporteerd. Hierbij kiezen we voor vacuümtransport waarbij de zuigblower bij de hopper geplaatst wordt.*

## Doseernauwkeurigheid

Bij het afwegen, doseren, mengen en transporteren van de bloem adviseren we ook te kiezen voor vacuümtransport, ondanks dat een grotere afstand wordt overbrugd (120 meter). We denken daarom in eerste instantie aan blaastransport, de techniek waarmee langere afstanden kunnen worden overbrugd en die met name wordt toegepast als er van één punt naar meerdere verbruikers wordt getransporteerd. Er is in de silo echter geen ruimte om een blaastransport te plaatsen, waardoor de keuze ook bij deze installatie op vacuümtransport valt. Om over de gevraagde afstand de bloem te transporteren, plaatsen we een zuigblower bij de hopper. En op ons advies wordt de hopper wegend opgesteld waarmee we de vereiste doseernauwkeurigheid van 1% kunnen realiseren. Het proces één aanspreekpunt heeft en er vanwege ons grote netwerk volledig op kan vertrouwen dat we de juiste partners bij het productieproces betrekken. Wij gaan voor de beste kwaliteit. Tot in de kleinste details.

## Menger

De doseernauwkeurigheid is van belang om tot de juiste mengverhouding van de bloem, het water en de specerijen te komen. Met behulp van een menger worden de stoffen efficiënt gemixt. In onze werkplaats realiseren we deze roestvaststalen menger, die een inhoud heeft van 400 liter.

## ATEX-Richtlijnen

Vanwege het stofexplosiegevaar dat het transporteren van zetmeel en bloem met zich meebrengt, besteedt het team van RIJKERS hier nadrukkelijk aandacht aan. Alle componenten voldoen aan de gestelde eisen volgens ATEX. En door de keuze van vacuümtransport worden potentiële ontstekingsbronnen geëlimineerd. Daarnaast kiezen we in overleg met een leverancier voor een geschikt explosiepaneel op de silo's, dat aan alle gestelde ATEX-richtlijnen voldoet. Het proces één aanspreekpunt heeft en er vanwege ons grote netwerk volledig op kan vertrouwen dat we de juiste partners bij het productieproces betrekken. Wij gaan voor de beste kwaliteit. Tot in de kleinste details.



## Leveranciers aan het woord

### Volkmann

#### Elkaars expertise benutten

Sinds 2011 werkt RIJKERS intensief samen met Volkmann, het Duitse familiebedrijf dat gespecialiseerd is in het transport en de verwerking van bulkgoederen, met name in de voedingsmiddelen- en farmaceutische industrie. Volkmann telt 150 medewerkers en heeft, naast de hoofdvestiging in Soest (Westfalen), een verkoopkantoor in Nederland en dochtermaatschappijen in Engeland, Frankrijk en de Verenigde Staten. "Wij denken actief mee met de klant en bieden oplossingen met behulp van vacuümtransport, dat echt een aparte tak van sport is", vertelt salesmanager Marcel Thunnissen van Volkmann. "We verkopen één standaard, namelijk dat we geen standaard verkopen. Iedere opdracht vergt maatwerk. Er zijn wel twintig variabelen waar je rekening mee moet houden, van veiligheidsaspecten tot fysische eigenschappen van stoffen." Per project wordt bekeken welk onderdeel binnen de scope van RIJKERS of van Volkmann valt. Thunnissen: "We merken dat RIJKERS sterk is in de volledige projectcoördinatie en de bewerking van roestvast staal, terwijl vacuümtransport onze key business is. Om tot de kwalitatief beste producten te komen en het wiel niet zelf uit te vinden, maken we graag gebruik van elkaars expertise. "proces één aanspreekpunt heeft en er vanwege ons grote netwerk volledig op kan vertrouwen dat we de juiste partners bij het productieproces betrekken. Wij gaan voor de beste kwaliteit. Tot in de kleinste details."

### Van Doren Engineers

#### Korte lijnen

Van Doren Engineers ontwikkelde een doordacht besturingsconcept voor de productielijnen voor zetmeel en bloem. Het partnerschap tussen het familiebedrijf met vestigingen in onder meer Boekel en Veghel en RIJKERS is niet nieuw; door enkele succesvolle projecten die de organisaties gezamenlijk oppakten, is de samenwerking de laatste jaren zelfs intensiever geworden. Vaak betreft RIJKERS Van Doren Engineers al in een vroeg stadium bij opdrachten. "Dat heeft ook onze voorkeur", legt accountmanager Edwin van Diessen van Van Doren Engineers uit. "Zo kom je tot de meest passende oplossingen voor klanten." Machines en productieprocessen intelligenter maken: dat is het doel van Van Doren Engineers. "We werken altijd volgens dezelfde opzet waarbij RIJKERS van a tot z een proces bedenkt en wij dit met soft- en hardware werkend maken." De lijnen bij de samenwerking zijn letterlijk kort. "Onze bedrijven zitten in de buurt van elkaar. Om alle ideeën zo goed mogelijk op elkaar aan te laten sluiten, komen we tijdens de voorbereiding regelmatig samen om te overleggen en te sparren over de P&ID. Er worden dan letterlijk pijltjes en wolkjes op de tekeningen gezet. Zo bepalen we onder meer waar de diverse componenten komen, zodat we ons gezamenlijke doel bereiken: een werkende installatie."

## De feiten op een rij

- Procesengineering door RIJKERS
- Weeg-, doseer-, transport- en opslaginstallaties voor bloem en zetmeel
- Roestvaststalen transportleidingen, passtukken, ontvangsthopper en mengers, geproduceerd door RIJKERS
- Keuze voor vacuümtransport na zorgvuldige afweging
- Projectuitvoering door RIJKERS: planning, engineering, inkoop componenten, werkvoorbereiding, uitbesteding bewerkingen, montage, besturing en inbedrijfstelling
- Vacuümtransportsysteem door Volkmann
- Stofexplosiegevaar: ATEX-zonering 20
- Explosiepaneel op basis van ontstekingswaarden en temperatuur
- Besturing door Van Doren Engineers

## Volledige ketenregie

Bij RIJKERS dragen we graag bij aan de verbetering van bedrijfsprocessen van producenten. Door klanten zorgvuldig, deskundig en eerlijk te adviseren over proces- en materiaalkeuzes én de projectcoördinatie op ons te nemen, komen de beste resultaten tot stand. De volledige ketenregie, dat is ons handelsmerk. Ook bij dit project boden we het complete plaatje aan en konden we onze opdrachtgever volledig ontzorgen.



RIJKERS Procestechnologie B.V.

Koperslagerstraat 4

5405 BS Uden

Postbus 786

5400 AT Uden

T. +31(0)413 - 355 450

E. [info@rijkerspt.nl](mailto:info@rijkerspt.nl)

[www.rijkerspt.nl](http://www.rijkerspt.nl)