



MENGINSTALLATIE

Turnkeyoplossing voor menginstallatie

Van Dam Bodegraven B.V. produceert al sinds 1932 vloeibare reinigingsmiddelen. Om de capaciteit te vergroten, liet het bedrijf een nieuwe menginstallatie realiseren door RIJKERS Procestechologie. Deze menginstallatie bij de zevende productielijn werd volledig turnkey opgeleverd, inclusief software. Onze verregaande kennis van het mengen van poeders en vloeistoffen kwam hierbij goed tot haar recht.

Van Dam Bodegraven is in de loop der jaren uitgegroeid tot een toonaangevende producent van reinigingsmiddelen voor zowel de particuliere als de professionele markt. Het bedrijf heeft eigen productlijnen, maar produceert ook voor Europese retailketens en merkfabrikanten.

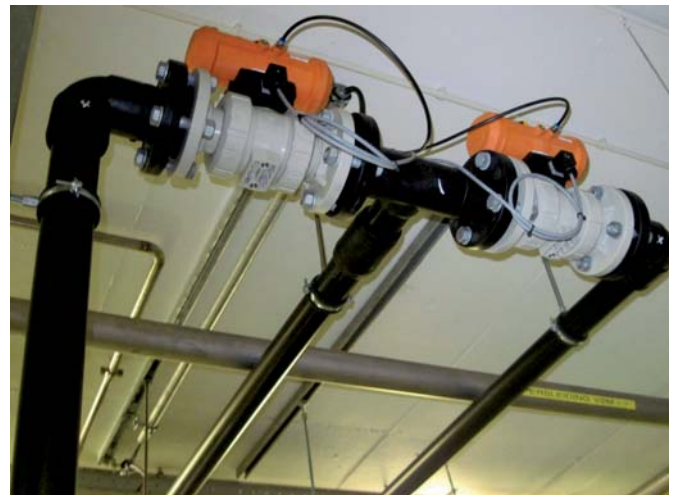
De samenwerking tussen Van Dam Bodegraven en RIJKERS bestaat al zo'n 25 jaar. In opdracht van de technisch manager leverden wij vele jaren tanks, silo's en andere componenten. In de loop der jaren is de behoefte van het bedrijf veranderd en daardoor leveren we nu vooral turnkeyoplossingen in plaats van componenten. Zo ontwikkelde en realiseerde RIJKERS de menginstallatie voor de zevende productielijn. Dankzij deze uitbreiding kan Van Dam Bodegraven nu nog flexibeler chloorhoudende middelen produceren.



Betrouwbare oplossing

Optimalisatie en innovatie

Voor de fabriek in Bodegraven ontwikkelde RIJKERS een complete menginstallatie voor chloorhoudende vaatwasmiddelen, bestemd voor de zevende productielijn. Deze lijn is gebaseerd op de bestaande productielijnen, maar wel zijn waardevolle optimalisaties uitgevoerd. Een van de speerpunten was een doordachte materiaalkeuze, bijvoorbeeld ten aanzien van het roerwerk, de tank en andere componenten. Op het gebied van automatisering zijn de modernste technologieën toegepast. RIJKERS heeft de installatie door de jaren heen verder uitgebreid en geoptimaliseerd.



Van engineering tot installatie

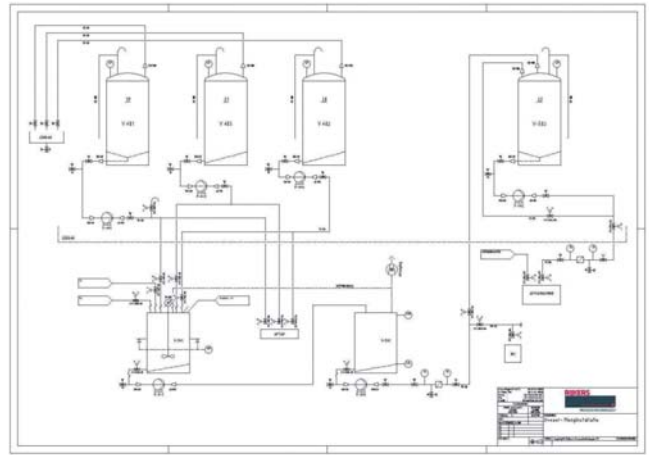
RIJKERS verzorgde het project van begin tot eind: van engineering en inkoop tot en met de elektrische en de mechanische inbedrijfstelling. Ook de levering van het PE-leidingwerk, de afsluiters, de elektrische besturing en de complete bekabeling namen wij voor onze rekening. Veel aandacht ging uit naar een goede afzuiging van de chloordampen. Het resultaat: een geavanceerde menginstallatie die op het gebied van continuïteit en veiligheid niets aan het toeval overlaat.

Bedrijfseconomisch verantwoord

Voor Van Dam Bodegraven is continuïteit van groot belang. De productielijn moet volledig storingsvrij draaien; elke minuut stilstand kost geld. RIJKERS heeft daarom maximaal ingezet op betrouwbaarheid. Met succes, want de installatie functioneert al vanaf de eerste dag probleemloos. Bovendien is aangetoond dat dit niet per definitie hoeft te leiden tot hoge kosten. Met een bedrijfseconomisch verantwoorde oplossing die binnen het budget paste, hebben we laten zien dat kostenbewustzijn en continuïteit hand in hand gaan.

De feiten op een rij

- Menginstallatie voor reinigingsmiddelen
- Opdrachtgever: Van Dam Bodegraven B.V.
- Engineering, inkoop, realisatie en inbedrijfstelling
- Inclusief levering van besturingspanelen, bekabeling en software
- Met mengtank en buffertank
- Inclusief PE-leidingwerk
- Goede afzuiging van chloordampen
- Turnkey opgeleverd



De installatie

De realisatie van deze nieuwe menginstallatie verhoogt de productiecapaciteit van Van Dam Bodegraven en biedt het bedrijf de mogelijkheid nieuwe chloorhoudende mengsels te produceren. Het mengen van de verschillende bestanddelen vindt plaats in de mengtank, waarna het product wordt overgepompt naar de buffertank en vervolgens naar de afvulmachines. Dit proces levert een groot aanbod op van de meest uiteenlopende vloeibare reinigingsmiddelen.

Doordachte opstelling

Om de gewenste productie van chloorhoudende reinigingsmiddelen mogelijk te maken, leverde en installeerde RIJKERS een extra mengtank en een buffertank. De mengtank is voorzien van een weegsysteem, wat het mogelijk maakt om zeer nauwkeurig te doseren. Zowel de mengtank als de buffertank is van polyethyleen. Beide hebben een inhoud van 2,7 m³. Na het mengproces gaat de substantie naar de buffertank voor opslag. Met de nieuwe installatie is Van Dam Bodegraven in staat om, geheel naar eigen wens, flexibel recepturen in te voeren en het productieproces verder te optimaliseren.

RIJKERS

It's all about details. 

PROCESSTECHNOLOGY

RIJKERS Procestechologie B.V.
Koperslagerstraat 4
5405 BS Uden

Postbus 786
5400 AT Uden

T. +31 (0)413 - 355 450
E. info@rijkerspt.nl

www.rijkerspt.nl